

## SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer

Amorsa epoxidica bicomponenta pe baza de solvenți.

### Descriere produs

SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer este un grund epoxidic transparent bicomponent. Are o duritate ridicată, rezistență mare la abraziune și la substanțe chimice, cum ar fi substanțele clorurate, apa, uleiurilor minerale, majoritatea acizilor diluați și alcalilor.

SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer este ideal pentru zonele cu trafic intens, pardoselile expuse la variații mari de temperatură și are o rezistență mecanică ridicată, precum și proprietăți îmbunătățite de rezistență la alunecare. Oferă o aderență puternică pe suprafețe precum beton, tencuială, metal, lemn, MDF etc.

### Recomandari

SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer este ideal pentru substraturi pe baza de ciment, cum ar fi pardoselile industriale, garajele, atelierele, depozitele, magazinele și rezervoarele de apă.

SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer poate fi utilizat pentru stabilizarea suprafețelor vechi de beton și pentru îmbunătățirea aderenței materialelor de etanșare la rosturile suprafețelor de construcții.

### Beneficii

- ☆ Stabilizează și penetrează profund substratul.
- ☆ Rezistență excelentă la apă, substanțe clorurate, alcalii, acizi diluați și uleiuri minerale.
- ☆ Aderență excepțională la substrat.
- ☆ Ideal pentru pardoseli expuse la variații mari de temperatură.
- ☆ Rezistență excelentă la stres mecanic.

#### NanoPhos S.A.

PO Box 519, Sci. & Tech. Park of Lavrio, 1st Km. Lavrio - Athens Ave., 19500 Lavrio, Greece  
T. (+30) 22920 69312 | F. (+30) 22920 69303 | E. [info@nanophos.com](mailto:info@nanophos.com) | W. [www.NanoPhos.com](http://www.NanoPhos.com)

## SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer

Amorsa epoxidica bicomponenta pe baza de solvenți.

### Technical Specifications

|                                    |                                           |
|------------------------------------|-------------------------------------------|
| Type ▶                             | Two component solvent-based epoxy coating |
| Components ▶                       | Base A & Hardener B                       |
| Mixing ratio ▶                     | 4:1 v/v A: B                              |
| Thinner / solvent ▶                | NPTA NanoPhos Thinner A (5-25% v/v)       |
| Appearance ▶                       | Transparent                               |
| VOC (Volatile Organic Compounds) ▶ | <499 g/L                                  |
| Density ▶                          | 1.25 ± 0.05 g/cm <sup>3</sup>             |
| Viscosity ▶                        | 60-80 KU                                  |
| Relative humidity ▶                | Maximum 65%                               |
| Touch-dry time ▶                   | 3h @ 25°C                                 |
| Drying time ▶                      | 8h @ 25°C                                 |
| Pot life ▶                         | 1.5h @ 25°C                               |
| Min. Recoat Interval ▶             | 6h @ 25°C                                 |
| Max Recoat Interval ▶              | 2 d @ 25°C                                |
| Full curing ▶                      | 7d @ 25°C                                 |
| Application temperature ▶          | From +5°C to +35°C                        |
| Resistance to chemicals ▶          | Excellent                                 |
| Resistance to abrasion ▶           | 35 mg                                     |
| Maximum substrate moisture ▶       | 4%                                        |
| Tool cleaning ▶                    | NanoPhos Thinner A                        |

Timpul de uscare pentru aplicarea unui strat suplimentar este prelungit în condiții de temperaturi scăzute și umiditate ridicată.

### Pregătirea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, solid, curat și lipsit de ulei, grăsimi, materiale desprinse, contaminanți de suprafață și alte materiale care pot inhiba aderența.

Substraturile din beton trebuie pregătite mecanic prin sablare cu bile, frezare sau șlefuire cu discuri diamantate. Betonul slab trebuie îndepărtat, iar defectele de suprafață, cum ar fi porii sau golurile, trebuie complet expuse. Imperfecțiunile, cum ar fi crăpăturile, gaurile și zgârieturile, trebuie reparate cu materiale de umplere corespunzătoare.

Toate urmele de praf și materialele desprinse trebuie îndepărtate complet de pe toate suprafețele înainte de aplicare, de preferat cu un aspirator.

Pe beton nou, aplicația trebuie realizată la cel puțin 4 săptămâni după construcție.

Pe substraturile deja vopsite, vopseaua existentă trebuie ușor șlefuită cu hârtie abrazivă pentru a asigura o aderență optimă a vopselei.

#### NanoPhos S.A.

PO Box 519, Sci. & Tech. Park of Lavrio, 1st Km. Lavrio - Athens Ave., 19500 Lavrio, Greece  
T. (+30) 22920 69312 | F. (+30) 22920 69303 | E. [info@nanophos.com](mailto:info@nanophos.com) | W. [www.NanoPhos.com](http://www.NanoPhos.com)

## SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer

Amorsa epoxidica bicomponenta pe baza de solvenți.

### Mod de aplicare

Se toarna întotdeauna întreaga cantitate de Întaritor B în Baza A și se amesteca bine timp de 3 minute folosind un mixer sau o bormașina cu viteză redusă.

Amestecarea trebuie realizată atât pe pereții cât și pe fundul recipientului pentru o omogenizare corespunzătoare.

Opțional, grundul poate fi diluat cu solventul NanoPhos Thinner A (5-25% v/v), în funcție de aplicație, lucrabilitatea dorită și absorbția substratului.

### Rata de acoperire

8-10 m<sup>2</sup>/L, în funcție de absorbția suprafeței aplicate.

### Depozitare

Baza A: Postrați în ambalajul original, închis, într-un mediu bine ventilat, la o temperatură de peste 5°C și sub 35°C, ferit de lumina directă a soarelui și îngheț.

Întaritor B: Postrați în ambalajul original, închis, într-un mediu bine ventilat, la o temperatură de peste 5°C și sub 35°C, ferit de lumina directă a soarelui și îngheț.

Condițiile necorespunzătoare de depozitare pot afecta calitatea produsului.

### Sanatate si siguranata

Citiți eticheta produsului înainte de utilizare.

Fișa de Securitate (Safety Data Sheet) este disponibilă pe site-ul [www.NanoPhos.com](http://www.NanoPhos.com) sau poate fi solicitată contactând NanoPhos prin e-mail la [info@NanoPhos.com](mailto:info@NanoPhos.com) sau telefonic la 2292069312.

### Available Packaging

- Set of 2,5L Metal Canisters (Base A+ Hardener B)
- Set of 5L Metal Canisters (Base A+ Hardener B)
- Set of 20L Metal Canisters (Base A+ Hardener B)

#### NanoPhos S.A.

PO Box 519, Sci. & Tech. Park of Lavrio, 1st Km. Lavrio - Athens Ave., 19500 Lavrio, Greece  
T. (+30) 22920 69312 | F. (+30) 22920 69303 | E. [info@nanophos.com](mailto:info@nanophos.com) | W. [www.NanoPhos.com](http://www.NanoPhos.com)

## SurfaPaint™ Floor Epoxy Primer

Amorsa epoxidica bicomponenta pe baza de solvenți.

**Disclaimer:** Recomandarile din Fișa Tehnică pentru utilizarea produselor NanoPhos se bazează pe cunoștințele noastre științifice, studiile de laborator și experiența pe termen lung. Informațiile furnizate trebuie considerate orientative și sunt supuse revizuirii constante, în funcție de condițiile specifice și de fiecare aplicație practică.

Adecvarea produsului trebuie examinată în fiecare caz pentru utilizarea specifică iar utilizatorul final poartă întreaga responsabilitate pentru orice efecte secundare care pot apărea din utilizarea incorectă a produsului.

Prezenta ediție a acestei fișe tehnice anulează automat orice ediție anterioară referitoare la același produs. Pentru mai multe informații, vă rugăm să contactați NanoPhos: [info@NanoPhos.com](mailto:info@NanoPhos.com).

SurfaPaint™ is a registered trademark of NanoPhos SA